TRƯỜNG CAO ĐẲNG CÔNG NGHỆ THỦ ĐỨC

Chiêu Sinh

CÔNG NGHỆ HÀN

MODUL 1: HÀN ĐIỆN CƠ BẢN

MODUL 2: HÀN MIG/MAG

MODUL 3: HÀN TIG

M1 → M2 → M3

Khai giảng ngày 11/03/2019

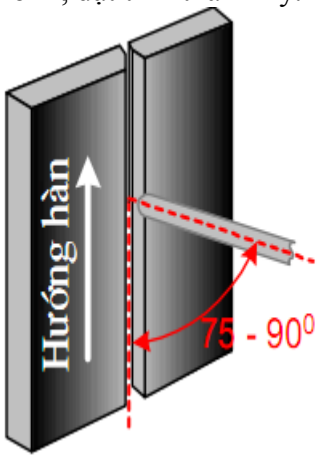
- **Ngày học: Thứ 2,4,6**
- **Giờ học: 18g15 – 20g30**
- **Cấp chứng chỉ hoàn thành khóa học cho từng khóa học.**
- **Học viên hoàn tất khóa học nộp 3 hình 3x4 tại Trung Tâm để làm chứng chỉ.**

- **Mục tiêu Modul 1: 60 Tiết – Học phí : 1.500.000đ**

- Trình bày được chi tiết các ký hiệu, quy ước của mối hàn.
- Trình bày được nguyên lý của quá trình hàn hồ quang.
- Hàn được các mối hàn trên tấm kim loại đảm bảo độ sâu ngấu, xếp vảy đều, không rỗ khí, rỗ xỉ, đạt tính thẩm mỹ.
- Làm việc được ở các công ty nhà máy về lĩnh vực hàn điện.

- **Mục tiêu Modul 2: 60 Tiết – Học phí : 2.000.000đ**

- Nhận biết đúng các loại vật liệu dùng trong công nghệ hàn MIG, MAG.
- Trình bày chích xác cấu tạo và nguyên lý làm việc của thiết bị hàn MIG, MAG.
- Vận hành, sử dụng thành thạo các loại thiết bị dụng cụ hàn MIG, MAG.
- Giải thích được tầm quan trọng của khí bảo vệ đối với chất lượng mối hàn
- Hàn các mối hàn cơ bản ở vị trí hàn bằng đảm bảo độ sâu ngấu, đúng kích thước
- Làm việc được tại các nhà máy, các cơ sở sản xuất cơ khí đóng tàu với những kiến thức, kỹ năng hàn Mig/mag cơ bản.

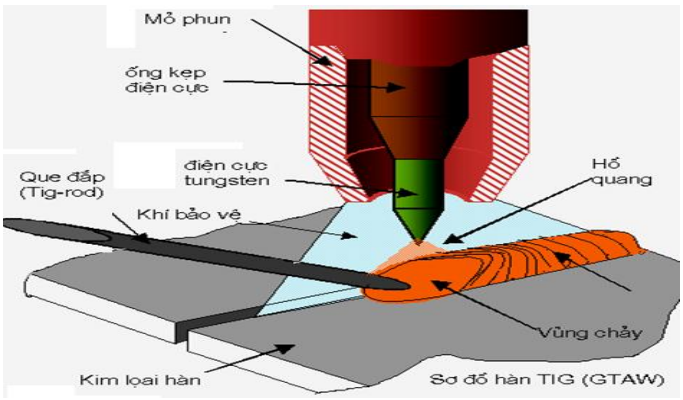


- **Mục tiêu Modul 3: 60 Tiết – Học phí : 2.500.000đ**

- Giải thích đầy đủ thực chất, đặc điểm, công dụng của phương pháp hàn TIG
- Nhận biết đúng các loại vật liệu dùng trong công nghệ hàn TIG.
- Vận hành, sử dụng thành thạo các loại thiết bị dụng cụ hàn TIG.
- Tính toán chế độ hàn phù hợp với chiều dày và tính chất của vật liệu.
- Hàn được các vật liệu hàn thép, inox, nhôm…
- Làm việc được tại các nhà máy, cơ sở sản xuất cơ khí đóng tàu với những kiến thức, kỹ năng hàn.

- **Điều kiện học tập:**

- Phòng học được trang bị đầy đủ phương tiện giảng dạy, thông thoáng có hệ thống hút khói.
- Giáo viên tận tâm, giàu kinh nghiệm.



CHƯƠNG TRÌNH CHI TIẾT:

MODUL 1:

NỘI DUNG	SỐ TIẾT			
	LT	TH	KT	TS
HÀN HỒ QUANG TAY				
01. Những kiến thức cơ bản khi hàn điện hồ quang tay	04	01		05
02. Hàn đường thẳng trên mặt phẳng ở vị trí bằng	02	08		10
03. Hàn giáp mối không vát mép ở vị trí bằng	02	13		15
04. Hàn giáp mối chồng	02	13		15
05. Hàn góc chữ T không vát mép ở vị trí bằng	02	11	02	15
Tổng	12	46	02	60

MODUL 2:

NỘI DUNG	SỐ TIẾT			
	LT	TH	KT	TS
01. Những kiến thức cơ bản khi hàn MAG, MIG	02	02		04
02. Hàn đường thẳng ở vị trí bằng	01	09		10
03. Hàn giáp mối không vát mép ở vị trí hàn bằng	01	09		10
04. Hàn giáp mối có vát mép ở vị trí hàn bằng	01	09		10
05. Hàn góc không vát mép ở vị trí hàn bằng (hàn MAG, MIG)	01	11		12
06. Hàn góc có vát mép ở vị trí hàn bằng (hàn MAG, MIG)	01	09	02	12
Tổng	7	51	02	60

MODUL 3:

NỘI DUNG	SỐ TIẾT			
	LT	TH	KT	TS
01. Vận hành thiết bị hàn TIG	02	02		04
02. Hàn giáp mối không vát mép (hàn TIG)	01	09		10
03. Hàn giáp mối có vát mép (hàn TIG)	01	09		10
04. Hàn gấp mép tấm mỏng (hàn TIG)	01	09		10
05. Hàn góc không vát mép (hàn TIG)	01	11		12
06. Hàn góc có vát mép (hàn TIG)	01	09	02	12
Tổng	7	51	02	60

☞ ***Liên hệ:*** *Trung tâm Đào Tạo Nguồn Nhân Lực & Hợp Tác Doanh Nghiệp (Phòng A022)*

- *Số 53 Võ Văn Ngân, P. Linh Chiểu, Q. Thủ Đức, Tp HCM*
- *☎ (028) 3897 2339*
- *Website: http://tdn.tdc.edu.vn*